

20. Материалы для пайки.

20.1. Тугоплавкие припои и флюсы

содержание серебра	Модель	Обозначение стандарта согласно DIN EN 1044	Сечение прутка (мм)	Химический состав, наличие флюса на припое и количество прутков в упаковке	Рабочая температура (°C)	Материал трубы	Материал фитинга, наличие флюса при пайке	Цена кг (EUR)
0%	S 94	CP 203	2	93,8 Cu; 6,2 P (1кг/57шт)	760	медь	медь без фл латунь с фл	55
	LT-0			93,8 Cu; 6,2 P (2кг/136шт)	793			103
2%	S 2	CP 105	2	2 Ag; 91,7 Cu; 6,3 P (1кг/73шт)	740	медь	медь без фл латунь с фл	110
	LT-2			1.3x 3.2 2 Ag; 91 Cu; 7 P (1кг/63шт)	788			108
5%	S 5	CP 104	2	5 Ag; 89 Cu; 6,3 P (1кг/57шт)	710	медь	сталь без фл латунь с фл	191
	LT-5			1.3x 3.2 5 Ag; 88,2 Cu; 6,8 P (1кг/63шт)	770			191
15%	S 15	CP 102	2	15 Ag; 80 Cu; 5 P (1кг/58шт)	700	медь	сталь без фл латунь с фл	481
	LT-15			1.3x 3.2 15 Ag; 80 Cu; 5 P (1кг/60шт)	802			556
18%	LT-18		1.3x 3.2	18Ag; 75,7Cu; 6,3P (1кг/62шт)	666			636
30%	3076	AG 306	2	30 Ag; 28 Cu; 21 Cd; 21 Zn (1кг/69шт)	680	сталь	сталь с фл*	975
						медь	медь с фл*	
40%	4076	AG 105	2	40 Ag; 30 Cu; 2 Sn; 28 Zn (1кг/49шт)	690	сталь	сталь с фл*	1 237
						медь	медь с фл*	
						медь	латунь с фл*	
49%	4900	AG 502	2	49 Ag; 16 Cu; 23 Zn; 7,5 Mn; 4,5 Ni 30 прутков	690	сталь	сталь	1 505
						медь	медь	
						медь	латунь	
60%	6009	AG 402	2	60 Ag; 30 Cu; 10 Sn; 69 прутков	720	нерж. сталь	нерж. сталь	2 066
						медь	медь	
						медь	латунь	
30%	CoMet 3076U	AG 107	2	49 прутков с флюсом	765	сталь	сталь	704
	Ag-30			30Ag; 38Cu; 0,05Sn; 32 Zn 1кг/48шт с флюсом		медь	медь	915
34%	CoMet 3476U	AG 106	2	34Ag; 36Cu; 2,5Sn; 27,5Zn 49шт	710	сталь	сталь	759
35%	Ag-35			35Ag; 32Cu; 0,05Sn; 33 Zn 1кг/49шт с флюсом	775	медь	медь	965
40%	CoMet 4076U	AG 105	2	40 Ag; 30 Cu; 2 Sn; 28 Zn 49 прутков с флюсом	690	сталь	сталь	894
						медь	медь	
						медь	латунь	
44%	CoMet 4404U	AG 203	2	44Ag; 30Cu; 26Zn с флюсом.	730	сталь	сталь	1 156
	Ag-44			44Ag; 30Cu; 0,05Sn; 26 Zn 1кг/47шт с флюсом	735	медь	медь	
45%	CoMet 4576U	AG 104	2	45 Ag; 27 Cu; 2,5 Sn; 25,5 Zn 49шт	670	сталь	сталь	975
	Ag-45			45Ag; 30Cu; 0,05Sn; 25 Zn 1кг/47шт с флюсом	745	медь	медь	1 177
L88/12 припой для Алюминия		AL 104		88 Al; 12 Si	590	алюминий	алюминий	
Флюс (паста) BrazeTec тип "h" 100г								16
Паста Braze Tec (флюс) "SPEZIAL H", банка 1 кг (для пайки нерж. Сталь + нерж. Сталь)								195
* - до 22 мм трубы без флюса, свыше 22 мм дополнительно с флюсом "BrazeTec" тип "h"								

20.2. Материалы для пайки.

Модель	Наименование	Цена
L-36473	Припой с флюсом (алюминий+медь, алюмин.) Al+Cu, Al+Al	
L-11575	Карандаш герметизирующий	
DP-2	Клей двухкомпонентный	
L-11511	Паста теплоадсорбирующая (тубик, 300 мл)	
HPM	Теплозащитный мат 50x33см до 1000 град.С с алюминиевым слоем	

